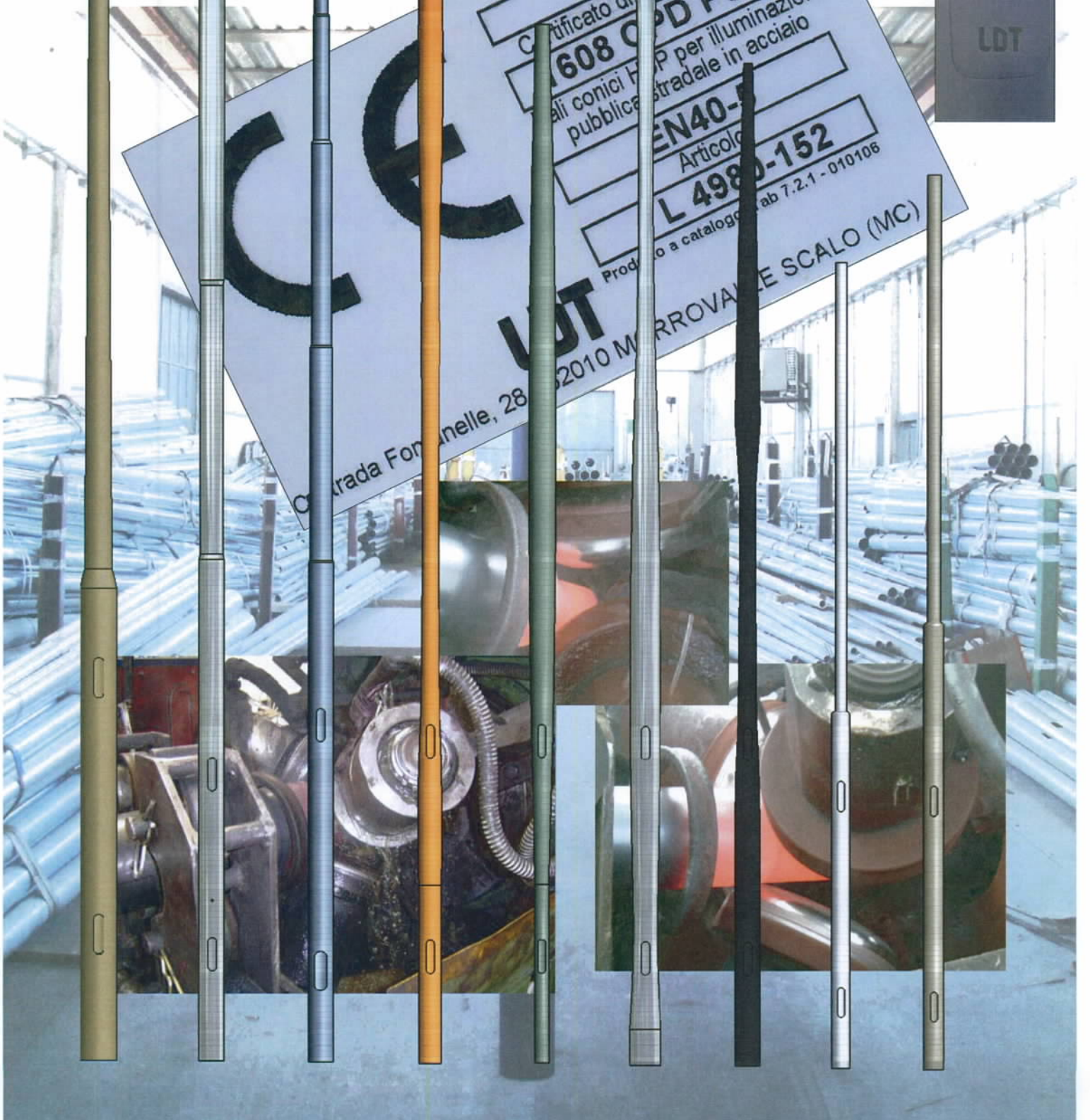
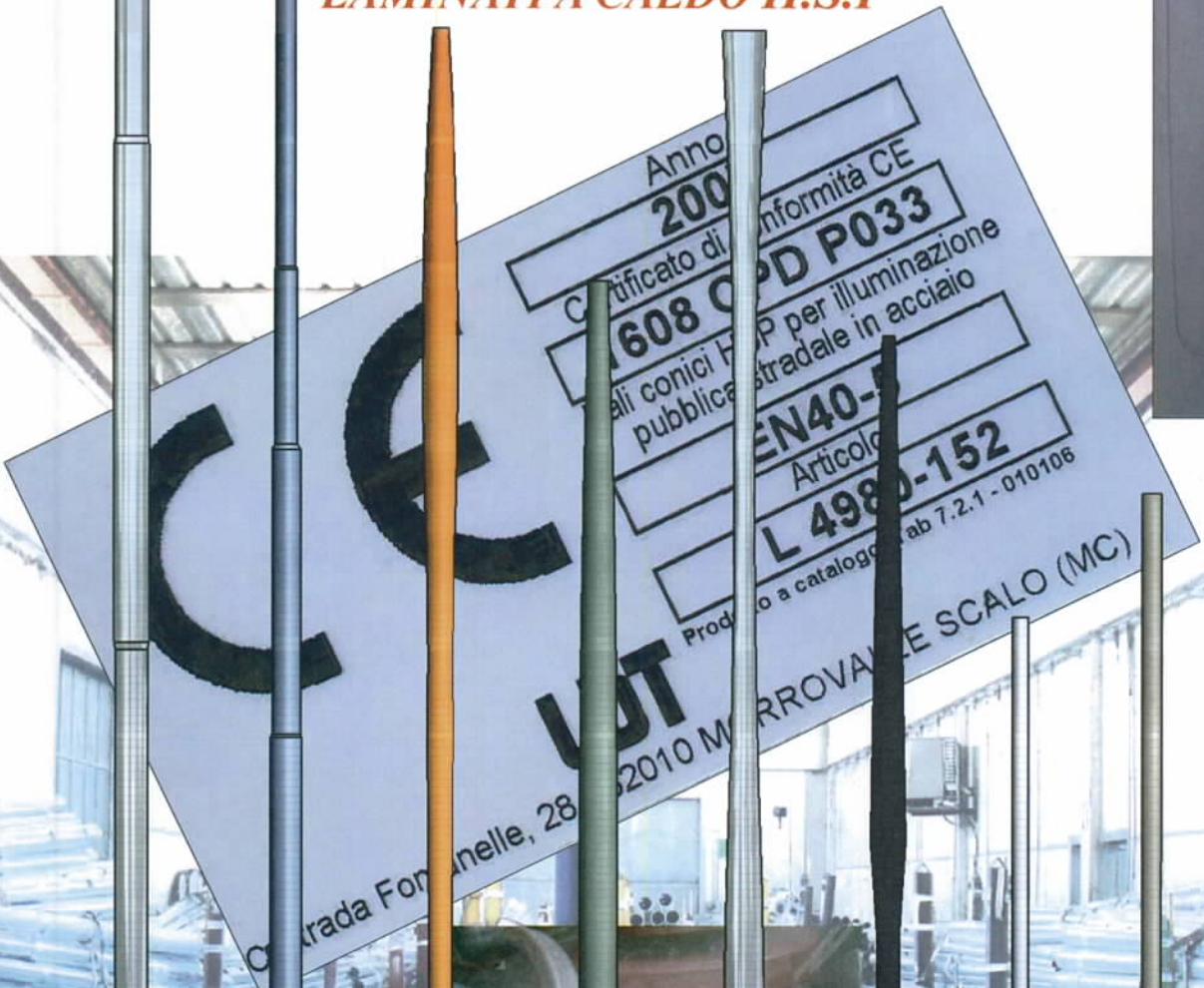


LDT

PALI ILLUMINAZIONE LAMINATI A CALDO H.S.P



LDT

Pali Illuminazione Pubblica in acciaio LAMINATI A CALDO H.S.P

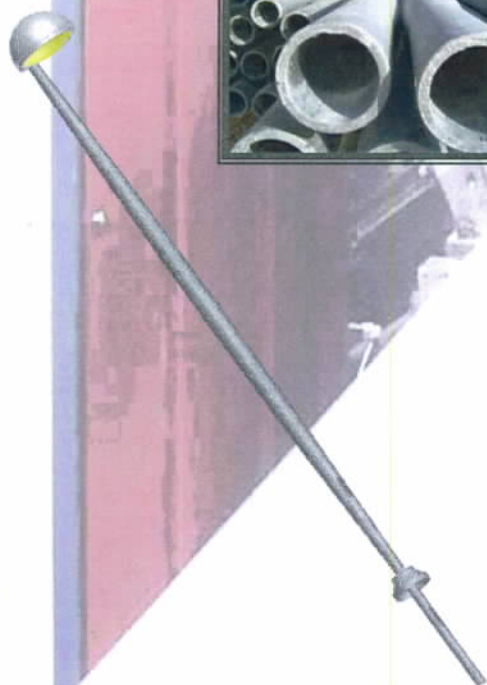
Spinti da un mercato sempre più esigente e volto alla ricerca di stili innovativi e standard di qualità sempre più alti, la LDT ha introdotto da alcuni anni nel mercato una nuova linea di pali per illuminazione pubblica con processo tecnologico di laminazione a caldo mediante il quale è possibile ottenere forme e geometrie molto elaborate ed esteticamente idonee per loro raffinatezza in centri urbani di nuova costruzione o in centri storici ove il contrasto con nuove ed originali forme ne amplifica la bellezza.



Tecnologicamente i pali H.S.P. hanno caratteristiche tali che a parità di diametri di base-altezze-spessori, essi risultano più performanti alle sollecitazioni esterne che possono ricevere nel corso degli anni della loro installazione.

Infatti oltre a derivare da un acciaio S275JOH (UNI EN 10219) più resistente del normale acciaio S235JR (UNI EN 10025) con il quale si produce la maggioranza di pali per illuminazione, hanno come partenza spessori più grandi (25%) dei normali tubi commerciali o lamie-re.

Inoltre per la tipologia di deformazione che viene applicata, ovvero una lenta deformazione a caldo del materiale con convogliamento dello stesso per variare la geometria all'interno del palo e non stirato come altre lavorazioni a caldo prevedono, lo spessore del palo cresce via via che si raggiunge la sommità dello stesso.



Proprio per questa peculiarità della lavorazione, la superficie del palo risulta essere esente da cordone di saldatura o altri sistemi di giunzione ed inoltre controllando elettronicamente la gestione della deformazione e quindi delle geometrie, la superficie risulta essere molto liscia e ben curata.

LDT

A



B



Il prodotto è particolarmente indicato per i progettisti più esigenti e sempre volti alla ricerca di nuove forme.

I pali sono disponibili in forme classiche come:

- conico / conico con α (angolo) variabile
- rastremato / rastremato con tronconi a lunghezze e diametri variabili
- a disegno cliente *.

* richiesto un quantitativo minimo di produzione.

Su di essi è prevista la zincatura a caldo secondo la UNI EN ISO 1461 ed è possibile scegliere la colorazione preferita secondo la scala di RAL internazionali.

COLORAZIONE STANDARD A CATALOGO

RAL 9010	RAL 9005 RAGGRINZATO	PELTRO BUGNATO	RAMATO BUGNATO	RAL 6005	NOIRE 100 SABLE*	GRIGIO ANTICO	RAL 9006

Data la particolarità del prodotto, i pali dopo la zincatura a caldo vengono puliti e rifiniti a mano e non mediante macchine automatiche.

Solo dopo questa importante operazione, essi vengono inviati in verniciatura.

Ulteriore punto di forza di questo prodotto sono i tempi di consegna molto rapidi e tempestivi (30 gg dall'ordine). Essi vengono forniti su richiesta con portella a filo palo per aumentarne ancor di più l'effetto estetico di tale prodotto.

I pali H.S.P. per enfatizzare la pulizia delle forme hanno la piastrina di messa a terra nel loro interno o se il cliente ha la necessità, un foro filettato a filo superficie. Questo accorgimento consente di non danneggiare i pali durante il loro trasporto e messa in posa.

I nostri prodotti sono certificati secondo la norma EN40-5 dalla IGQ e rispettano tutti gli standard di controllo tipici di una azienda certificata ISO 9001.